

แรงยึดระหว่างไฟเบอร์โพสต์และวัสดุเรซินคอมโพสิทชนิดต่างๆ: การศึกษานำร่อง

Adhesive Bond Strength between Fiber Posts and Resin Composites: A Pilot Study

สาวิตรี อนุพันธ์¹, ภาวิศุทธิ แก่นจันทร์², เทพรัตน์ เขมาลีลากุล²
¹โรงพยาบาลกำแพงเพชร จังหวัดกำแพงเพชร, ²ภาควิชาทันตกรรมบูรณะ คณะทันตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Sawittree Anuphan¹, Pavisuth Kanjantra², Thepparat Khemaleelakul²
¹Kamphangphet Hospital, Kamphangphet, ²Department of Restorative Dentistry,
Faculty of Dentistry, Chiang Mai University

ชม.ทันตสาร 2551; 29(1) : 47-54
CM Dent J 2008; 29(1) : 47-54

บทคัดย่อ

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อประเมินความแข็งแรงของการยึดเกาะระหว่างไฟเบอร์โพสต์และวัสดุเรซินคอมโพสิทชนิดต่างๆ 4 ชนิด คือ เตตตริกซีแรม มัลติคอร์เฮซปี มัลติคอร์โฟลว์ และ ฟิลเทคแซท 350 โดยนำไฟเบอร์โพสต์ชนิดเอฟอาร์ซีโพสเทค มาทำความสะอาดด้วยแอลกอฮอล์ แล้วทาด้วยสารไซเลน จากนั้นแบ่งเป็น 4 กลุ่ม แต่ละกลุ่มยึดด้วยเรซินคอมโพสิทแต่ละชนิด ได้ชิ้นงานทรงกระบอกที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 6 มม. มีไฟเบอร์โพสต์อยู่ตรงกลางล้อมรอบด้วยเรซินคอมโพสิท นำชิ้นงานที่ได้ไปตัดเป็นแผ่นหนา 1 มม. ให้ได้ชิ้นงานกลุ่มละ 10 ชิ้น นำชิ้นงานตัวอย่างไปทดสอบด้วยเครื่องทดสอบสากล ความเร็วหัวกด 0.5 มม./นาที และวัดแรงกดที่ทำให้ไฟเบอร์โพสต์หลุดออกจากเรซินคอมโพสิท นำค่าแรงไปคำนวณค่าสถิติด้วย อโนวาทางเดียว และแอลเอสดี พบว่า มัลติคอร์โฟลว์ มีค่าแรงยึดกับไฟเบอร์โพสต์สูงกว่าเรซินคอมโพสิท กลุ่มอื่น โดยสูงกว่าเตตตริกซีแรมและฟิลเทคแซท 350 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

คำชี้แจง: แรงยึด ไฟเบอร์โพสต์ เรซินคอมโพสิท

Abstract

The purpose of this study was to evaluate the bond strength between fiber posts and four types of resin composites: Tetric[®] Ceram, MultiCore[®] HB, MultiCore[®] Flow and Filtek[™] Z350. Sixteen FRC Postec[®] posts were cleaned with alcohol and coated with silane coupling agent. The fiber posts were divided into four groups and placed centrally in cylindrical molds which were then filled with one of the resin composites to a diameter of 6 mm. The cylindrical specimens were then sliced to make disc specimens 1 mm. thick. The shear bond strengths were tested using the Universal Testing Machine with cross head speed at 0.5 mm./min. to measure the force (MPa) which pushed the posts out of the resin composites. The means of bond strength were statistically analyzed using One-way ANOVA and LSD. The results showed that the mean bond strength between MultiCore[®] Flow and fiber posts was the highest and was

significantly higher than those of Tetric® Ceram and Filtek™ Z350 ($p < 0.05$).

Key words: bond strength, fiber posts, resin composites

บทนำ

ฟันที่ได้รับการรักษาคอลงรากฟันแล้ว จำเป็นต้องมีการบูรณะให้สามารถทำหน้าที่ได้ดังเดิม ในกรณีที่ฟันมีการสูญเสียเนื้อฟันในส่วนของตัวฟันเป็นจำนวนมาก การบูรณะเพื่อให้ฟันสามารถกลับมาทำหน้าที่ได้ควรอาศัยการบูรณะที่ใช้โพสต์ (post) และคอร์ (core) ร่วมด้วย ก่อนที่จะทำการบูรณะด้วยครอบฟัน (crown) แบบต่างๆ ต่อไป^(1,2,3) การบูรณะที่ใช้โพสต์และคอร์นั้น ส่วนของโพสต์และคอร์จะต้องมีการยึดกันอย่างดี สามารถต้านทานการหลุดและการแตกหัก เพื่อให้สามารถรองรับการบูรณะด้วยครอบฟันได้⁽¹⁾

ในปัจจุบันมีการพัฒนาโพสต์ชนิดสำเร็จรูปขึ้นมา มากมายโดยเฉพาะโพสต์ที่มีสีเหมือนฟัน เช่น ไฟเบอร์โพสต์ (fiber posts) รูปแบบต่างๆ ทำให้การเลือกวัสดุที่นำมาสร้างครอรร่วมกับโพสต์เหล่านี้มีความสำคัญมากขึ้น เรซินคอมโพสิต (resin composites) เป็นวัสดุที่นิยมนำมาใช้สร้างครอรร่วมกับโพสต์เหล่านี้ เนื่องจากใช้งานง่าย มีให้เลือกใช้หลายแบบทั้งชนิดบ่มตัวด้วยแสง (light-cured) บ่มตัวด้วยปฏิกิริยาเคมี (chemical-cured) และบ่มตัวด้วยปฏิกิริยาเคมีร่วมกับแสง (dual-cured) นอกจากนี้ยังมีสีที่ใกล้เคียงกับเนื้อฟัน เมื่อใช้ร่วมกับครอบฟันชนิดกระเบื้องล้วน (all-ceramic crowns) ในฟันหน้า⁽¹⁾ ทำให้ได้ความสวยงามมากกว่าเมื่อเทียบกับการใช้โพสต์และคอร์ที่เป็นโลหะ เรซินคอมโพสิตที่นำมาใช้สร้างครอรร่วมกับโพสต์มีทั้งไฮบริดเรซินคอมโพสิต (hybrid resin composites) เรซินคอมโพสิตชนิดไหลแผ่ได้ (flowable resin composites) และเรซินคอมโพสิตสำหรับสร้างครอรร่วมกับโพสต์ (core build-up resin composites) ซึ่งมีการศึกษาเกี่ยวกับการยึดเกาะระหว่างวัสดุเรซินคอมโพสิตชนิดต่างๆ กับไฟเบอร์โพสต์ ทั้งในด้านของแรงยึดและความแนบสนิทระหว่างเรซินคอมโพสิตกับไฟเบอร์โพสต์^(4,5,6)

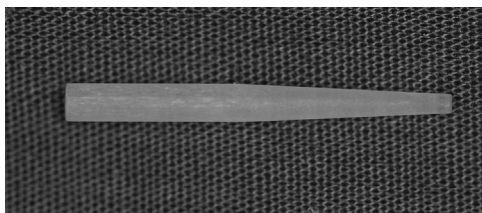
ในปัจจุบันเรซินคอมโพสิตที่ถูกพัฒนาขึ้นมาใหม่ เช่น นาโนคอมโพสิต (nanocomposites) มีคุณสมบัติต่างๆ ดีกว่า หรืออย่างน้อยเทียบเท่ากับเรซินคอมโพสิตชนิดเดิมที่มีใช้อยู่ในปัจจุบัน⁽⁷⁾ แต่ในแง่ของการนำเรซินคอมโพสิตชนิดนี้มาใช้ในการสร้างครอรร่วมกับโพสต์นั้นยังไม่มีการศึกษามากนัก จากคุณสมบัติต่างๆ ของเรซินคอมโพสิตชนิดนี้ มีความเป็นไปได้ว่าน่าจะมีคุณสมบัติที่ใช้เป็นวัสดุสำหรับการสร้างครอรร่วมกับโพสต์ได้

การวิจัยนี้ต้องการศึกษาเกี่ยวกับคุณสมบัติการยึดเกาะ เมื่อนำนาโนคอมโพสิตมาใช้ในการสร้างครอรร่วมกับไฟเบอร์โพสต์ เปรียบเทียบกับเรซินคอมโพสิตชนิดอื่นๆ คือ ไฮบริดเรซินคอมโพสิต เรซินคอมโพสิตชนิดไหลแผ่ได้ และเรซินคอมโพสิตสำหรับสร้างครอรร่วมกับโพสต์ เนื่องจากการยึดเกาะที่ดีของวัสดุที่นำมาใช้สร้างครอรร่วมกับส่วนของโพสต์เป็นปัจจัยพื้นฐานที่วัสดุควรมี

วัตถุประสงค์และวิธีการ

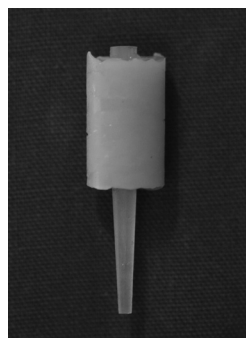
การเตรียมชิ้นงานตัวอย่าง: เลือกไฟเบอร์โพสต์ชนิดเอฟอาร์ซีโพสเทค (FRC Postec®; Ivoclar Vivadent, Lichtenstein) ซึ่งเป็นกลาสไฟเบอร์โพสต์ (glass fiber post) ที่นิยมนำมาทำการศึกษา นำไฟเบอร์โพสต์ชนิดเอฟอาร์ซีโพสเทคเบอร์ 3 (รูปที่ 1) จำนวน 16 แท่ง เส้นผ่านศูนย์กลางบริเวณปลายด้านทรงกระบอก เท่ากับ 1.95 มม. ยาว 10 มม. มาทำความสะอาดด้วยแอลกอฮอล์ จากนั้นทาด้วยสารไซเลน (Silane coupling agent) ผลิตภัณฑ์โมโนบอนด์เอส (Monobond-S; Ivoclar Vivadent, Lichtenstein) ทิ้งไว้ 60 วินาที แล้วเป่าลมเบาๆ ตามคำแนะนำของผู้ผลิต แบ่งโพสต์ทั้งหมดโดยสุ่มเป็น 4 กลุ่ม แต่ละกลุ่มนำไปยึดกับเรซินคอมโพสิต 4 ชนิด คือ เตตริกซีแรม (Tetric® Ceram; Ivoclar Vivadent, Lichtenstein) มัลติคอร์เฮซบี (MultiCore®

HB; Ivoclar Vivadent, Lichtenstein) มัลติคอร์โฟลว์ (MultiCore® Flow; Ivoclar Vivadent, Lichtenstein) และฟิลเทคแซท 350 (Filtek™ Z350; 3M ESPE, Germany) ซึ่งเป็นตัวแทนของไฮบริดเรซินคอมโพสิต เรซินคอมโพสิตสำหรับสร้างคอร์ เรซินคอมโพสิตสำหรับสร้างคอร์ชนิดไหลแผ่ได้ และนาโนคอมโพสิต ตามลำดับ ใช้เครื่องสำรวจความขนาน (Surveyor, Ney Dental Inc., U.S.A.) ช่วยยึดตำแหน่งของไฟเบอร์โพสต์ให้ตั้งตรง และอยู่ตรงกลางของชิ้นงานที่จะสร้าง แล้วค่อยๆ เติมวัสดุเรซินคอมโพสิตเป็นชั้นๆ ยึดกับไฟเบอร์โพสต์ บริเวณส่วนปลายด้านทรงกระบอก ให้ได้เส้นผ่านศูนย์กลาง 6 มม. การอุดยึดด้วยเรซินคอมโพสิตแต่ละชนิด ให้ทำตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต ชิ้นงานตัวอย่าง หลังจากทำการสร้างชิ้นโดยใช้เรซินคอมโพสิตยึกรอบไฟเบอร์โพสต์ จะมีลักษณะดังรูปที่ 2



รูปที่ 1: เอฟอาร์ซีโพสเทคโพสต์ เบอร์ 3 ปลายด้านซ้ายมือ เป็นทรงกระบอกซึ่งเป็นตำแหน่งที่ใช้ในการทดลอง

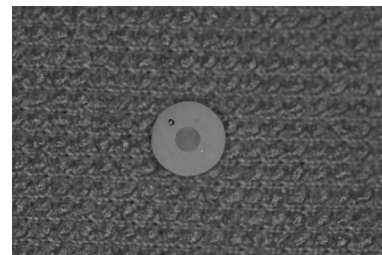
Figure 1: FRC Postec® posts No.3.



รูปที่ 2: ชิ้นงานตัวอย่างที่ทำการสร้างเรซินคอมโพสิตรอบไฟเบอร์โพสต์

Figure 2: A resin composite cylindrical specimen with fiber post in the middle.

การตัดชิ้นงานตัวอย่าง: นำชิ้นงานที่ได้จากการสร้างโดยไฟเบอร์โพสต์และเรซินคอมโพสิตไปตัดด้วยเครื่องตัดชิ้นงานซอว์ไมโครโทม (Saw Microtome, Leica, Germany) ให้ได้ชิ้นงานสำหรับการทดสอบเป็นแผ่นความหนาโดยประมาณ 1.2 มม. และให้ได้จำนวน 10 ชิ้นในแต่ละกลุ่ม แล้วจึงนำไปขัดแต่งด้วยกระดาษทรายให้ได้แนวระนาบ หนาประมาณ 1 มม. (รูปที่ 3) โดยใช้เครื่องวัดดิจิตอลบันทึกความหนาของชิ้นงานแต่ละชิ้นไว้ (รูปที่ 4)



รูปที่ 3: แผ่นตัวอย่างที่พร้อมนำไปทดสอบ

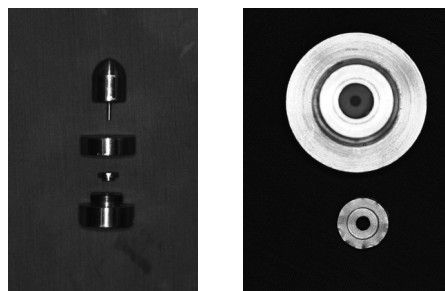
Figure 3: A sample disc ready to be tested.



รูปที่ 4: ตรวจสอบความหนาของชิ้นงานด้วยเครื่องวัดดิจิตอล

Figure 4: A digital caliper was used to check the thickness of each specimen.

การทดสอบชิ้นงานตัวอย่าง: ทดสอบโดยใช้แท่นกดชิ้นงานซึ่งออกแบบมาโดยเฉพาะ ร่วมกับเครื่องทดสอบสากล (Universal Testing Machine, Instron 5566, USA) ดังรูปที่ 5 โดยใช้ความเร็วของหัวกดเท่ากับ 0.5 มม./นาที บันทึกแรงกดที่ทำให้ไฟเบอร์โพสต์หลุดออกจากเรซินคอมโพสิต (รูปที่ 6) ด้วยหน่วยเป็นนิวตัน (Newton) จากนั้นนำค่าแรงที่ได้ไปคำนวณค่าแรงต่อพื้นที่หนึ่งตารางมิลลิเมตร ได้ค่าแรงหน่วยเป็นเมกะปาสคาล ($\text{Newton/mm}^2 = \text{MPa}$)



ค.

รูปที่ 5: ก.แสดงแท่นกดชิ้นงานที่มีทั้งหมด 4 ชิ้น ข.นำชิ้นงานใส่ลงในแท่นชิ้นล่างสุด ค.สวมหัวกดชิ้นบนสุดผ่านแท่นชั้นที่ 2 และ 3 กดลงบนชิ้นงานที่อยู่ด้านล่าง

Figure 5: Each specimen was placed in the base of a specially designed four-piece apparatus to ensure correct alignment in the Universal Testing Machine.



รูปที่ 6: ชิ้นงานหลังการทดสอบโดยไฟเบอร์โพสต์เคลื่อนหลุดออกจากเรซินคอมโพสิต

Figure 6: A specimen after push-out test, showing the central fiber post push out of the surrounding resin composite.

การวัดและประเมินผล: นำข้อมูลที่ได้จากการทดลองมาวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนทางสถิติด้วย อนินาทางเดียว (One-way ANOVA) และ เปรียบเทียบค่าแรงเฉลี่ย

ในแต่ละกลุ่มหลังการวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนด้วยวิธีแอลเอสดี (LSD, Least Significant Difference) ที่ความเชื่อมั่น 95%

ผลการทดลอง

เมื่อนำค่าแรงที่ได้มาคำนวณค่าเฉลี่ยในแต่ละกลุ่มพบว่ากลุ่มมัลติคอร์โฟลว์มีค่าที่สูง รองลงมาคือกลุ่มมัลติคอร์เฮชบี กลุ่มเตตริกซีแรม และกลุ่มฟิลเทคแซท 350 ตามลำดับ นำข้อมูลที่ได้จากการทดลองมาวิเคราะห์ทางสถิติพบว่ากลุ่มมัลติคอร์โฟลว์ มีค่าแรงในการยึดกับไฟเบอร์โพสต์สูงกว่า กลุ่มเตตริกซีแรม และกลุ่มฟิลเทคแซท 350 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) ส่วนกลุ่มมัลติคอร์โฟลว์ และ กลุ่มมัลติคอร์เฮชบี นั้นมีค่าแรงยึดกับไฟเบอร์โพสต์ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) และเมื่อเปรียบเทียบระหว่างกลุ่มมัลติคอร์เฮชบี กลุ่มเตตริกซีแรม และกลุ่มฟิลเทคแซท 350 พบว่ามีค่าแรงในการยึดกับไฟเบอร์โพสต์ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติเช่นกัน ($p > 0.05$) ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1: แสดงค่าแรงเฉลี่ยที่ทำให้ไฟเบอร์โพสต์หลุดออกจากเรซินคอมโพสิตในแต่ละกลุ่ม

Table 1: The mean bond strengths between fiber posts and the four types of resin composites.

Resin composites	number	Mean bond strength $\pm$ SD (MPa)
1 : Tetric [®] Ceram	10	11.72 $\pm$ 0.98 ^A
2 : MultiCore [®] HB	10	12.95 $\pm$ 1.60 ^{A,B}
3 : MultiCore [®] Flow	10	13.53 $\pm$ 2.21 ^B
4 : Filtek [™] Z350	10	11.65 $\pm$ 1.63 ^A

Groups identified with different letters are statistically different ($p < 0.05$).

บทวิจารณ์

จากการศึกษานี้พบว่ามัลติคอร์โฟลว์ซึ่งเป็นเรซินคอมโพสิตชนิดไหลแผ่ได้ มีความแข็งแรงในการยึดเกาะกับไฟเบอร์โพสต์มากกว่าเรซินคอมโพสิตชนิดอื่นๆ คือ เตตริกซีแรมซึ่งเป็นไฮบริดเรซินคอมโพสิต มัลติคอร์เฮชบีซึ่งเป็นเรซินคอมโพสิตสำหรับสร้างคอร์ และฟิลเทคแซท 350 ซึ่งเป็นนาโนคอมโพสิต ผลของการศึกษานี้เป็นไปใน

ทำนองเดียวกับการศึกษาของ Salameh และคณะ ที่พบว่าเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้มีความแข็งแรงในการยึดเกาะกับโพสท์ที่ดีกว่าเรซินคอมโพสิทชนิดอื่นๆ⁽⁶⁾ ทั้งนี้ อาจเนื่องมาจากการที่เรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้มีความแนบสนิทกับไฟเบอร์โพสท์ได้ดีกว่า การศึกษาของ Monticelli และคณะที่นำชิ้นงานทดลองซึ่งสร้างขึ้นจากไฟเบอร์โพสท์และเรซินคอมโพสิทชนิดต่างๆ มาดูด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนชนิดส่องกราด (Scanning electron microscope) พบว่าเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้มีความแนบสนิทกับไฟเบอร์โพสท์ดีกว่าไฮบริดเรซินคอมโพสิทและเรซินคอมโพสิทสำหรับสร้างครอร์⁽⁴⁾ จากการศึกษาของทั้ง 2 คณะนี้แนะนำให้ควรใช้เรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้เมื่อต้องการใช้งานร่วมกับไฟเบอร์โพสท์ เนื่องจากจะให้ความแนบสนิทและความแข็งแรงในการยึดเกาะของเรซินคอมโพสิทกับไฟเบอร์โพสท์ที่ดีกว่าการเลือกใช้เรซินคอมโพสิทชนิดอื่น^(4,6)

แต่ Sadek และคณะ พบว่าความแนบสนิทของเรซินคอมโพสิทชนิดต่างๆ กับไฟเบอร์โพสท์ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ และเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้ที่ใช้ในการทดลองของ Sadek และคณะ ได้แก่ อีไลท์โฟลว์ (AEliteflo[®]) ฟิลเทคโฟลว์ (Filtek[™] Flow; 3M ESPE, Gernamy) และยูนิฟิลโฟลว์ (UniFil[®] Flow; GC Corp., Japan) นั้น มีความแข็งแรงของการยึดเกาะกับไฟเบอร์โพสท์ต่ำที่สุดเมื่อเทียบกับกลุ่มอื่นๆ ผู้วิจัยจึงแนะนำให้ใช้ไฮบริดเรซินคอมโพสิท และเรซินคอมโพสิทสำหรับสร้างครอร์ เมื่อต้องการสร้างส่วนของครอร์ร่วมกับไฟเบอร์โพสท์ เนื่องจากจะให้ความแข็งแรงในการยึดเกาะที่ดีกว่า⁽⁵⁾

ซึ่งการศึกษาของ Sadek และคณะนั้น แตกต่างจากการศึกษานี้และการศึกษาอื่นๆ ข้างต้น โดยที่ เรซินคอมโพสิทที่ใช้ในการศึกษาของ Sadek และคณะ คือ อีไลท์โฟลว์ ฟิลเทคโฟลว์ และ ยูนิฟิลโฟลว์ เป็นเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้ทั่วไปซึ่งจะมีแรงเครียดจากการหดตัว (contraction stress) ในเนื้อวัสดุมาก เนื่องจากเรซินคอมโพสิทกลุ่มนี้มีปริมาณของโพลีเมอร์เมตริก (polymer matrix) สูง จึงส่งผลให้เกิดการหดตัวขณะเกิดปฏิกิริยา (polymerization shrinkage) ได้สูงกว่าเรซินคอมโพสิทกลุ่มอื่นที่มีปริมาณโพลีเมอร์เมตริกน้อย

กว่า^(8,9) แต่เรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้ที่ใช้ในการศึกษาของ Salameh และคณะ Monticelli และคณะ รวมทั้งการศึกษานี้ คือ มัลติคอร์โฟลว์ ซึ่งเป็นเรซินคอมโพสิท ชนิดไฮลเฝได้ที่ปรับปรุงมาจากเรซินคอมโพสิทสำหรับสร้างครอร์ มีปริมาณโพลีเมอร์เมตริกน้อยกว่า และปริมาณฟิลเลอร์สูงกว่าเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้ทั่วไป ทำให้เกิดการหดตัวขณะเกิดปฏิกิริยาน้อย และมีคุณสมบัติทางกายภาพต่างๆ ดีกว่าเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้ทั่วไปที่ใช้ในการศึกษาของ Sadek และคณะ จึงอาจส่งผลให้มีความแข็งแรงในการยึดเกาะกับไฟเบอร์โพสท์ได้ดีกว่าเรซินคอมโพสิทชนิดอื่นๆ

การหดตัวขณะเกิดปฏิกิริยาของเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้นี้ยังคงมีอยู่ แม้ว่าจะอุดเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้เป็นชั้นๆ ด้วยความหนาไม่มากแล้วก็ตาม⁽¹⁰⁾ ซึ่งมีการศึกษาพบว่ากรณีเนื้อฟันธรรมชาติเหลืออยู่มาก จะช่วยลดแรงเครียดจากการหดตัวที่เกิดขึ้นได้⁽¹¹⁾ และยังช่วยต้านทานการหลุดและต้านทานการแตกหักระหว่างไฟเบอร์โพสท์และเรซินคอมโพสิทครอร์ได้ดีขึ้นด้วย⁽¹²⁾ รวมทั้งความแข็งแรงในการยึดเกาะของเรซินคอมโพสิทกับเนื้อฟันนั้นมีค่าสูงกว่าความแข็งแรงในการยึดเกาะระหว่างเรซินคอมโพสิทกับไฟเบอร์โพสท์อย่างมาก⁽¹³⁾ ดังนั้นในการเลือกใช้เรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้ในการสร้างครอร์ร่วมกับไฟเบอร์โพสท์นั้น ควรพิจารณาเนื้อฟันธรรมชาติเหลืออยู่มากพอ เพื่อช่วยเพิ่มความแข็งแรงและเพิ่มการยึดเกาะของเรซินคอมโพสิทครอร์ให้สูงขึ้น

นอกจากนี้ในการศึกษาของ Sadek และคณะ ยังได้ทำการศึกษาดูผลโดยใช้เรซินคอมโพสิทสำหรับสร้างครอร์ด้วยซึ่งได้แก่ คอร์โฟลว์ (Core-flo[®]; Bisco, USA) และ ยูนิฟิลคอร์ (UniFil[®] Core; GC Corp., Japan) พบว่าคอร์โฟลว์ ซึ่งเป็นเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้ที่พัฒนามาจากเรซินคอมโพสิทสำหรับสร้างครอร์ มีการยึดเกาะกับไฟเบอร์โพสท์ได้ดีกว่ายูนิฟิลคอร์ซึ่งเป็นเรซินคอมโพสิทสำหรับสร้างครอร์ แต่ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ⁽⁵⁾ ตรงกับการศึกษานี้ที่พบว่ามัลติคอร์โฟลว์ซึ่งเป็นเรซินคอมโพสิทชนิดไฮลเฝได้ที่พัฒนามาจากเรซินคอมโพสิทสำหรับสร้างครอร์ มีค่าแรงยึดเกาะกับไฟเบอร์โพสท์ได้ดีกว่ามัลติ-คอร์เฮกซ์ ซึ่งเป็นเรซินคอมโพสิทสำหรับสร้างครอร์ที่มีความข้นหนืดสูงกว่า แต่

ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติเช่นกัน สาเหตุที่น่าจะเกิดจากการที่มัลติคอร์โฟลว์เป็นเรซินคอมโพสิตที่ถูกพัฒนาขึ้นมาให้มีชนิดและปริมาณโพลีเมอร์เมตริกที่เหมาะสม ที่จะทำให้มีการหดตัวของวัสดุในขณะเกิดปฏิกิริยาน้อยลง มีการไหลแผ่และความแนบสนิทกับไฟเบอร์โพลีไดร์ได้ดี ในขณะที่มัลติคอร์เฮกซ์บีนั้น แม้ว่าจะมีความชื้นเหนียวมากกว่า แต่มีปริมาณโพลีเมอร์เมตริกน้อย และมีปริมาณฟิลเลอร์สูง อาจเป็นผลทำให้เกิดการหดตัวขณะเกิดปฏิกิริยาต่ำ ส่งผลให้มีค่าแรงยึดเกาะระหว่างมัลติคอร์เฮกซ์บีและไฟเบอร์โพลีไดร์ที่ดี เนื่องจากมีแรงเครียดจากการหดตัวในเนื้อวัสดุน้อย ดังนั้น จากคุณสมบัติที่ดีและด้อยแต่ละด้านของทั้งมัลติคอร์โฟลว์ และมัลติคอร์เฮกซ์บี ทำให้ความสามารถในการยึดเกาะระหว่างเรซินคอมโพสิตทั้งสองและไฟเบอร์โพลีไดร์ไม่แตกต่างกันดังที่พบในการศึกษานี้

ส่วนไฮบริดเรซินคอมโพสิต ซึ่งได้แก่ เดตริกซีแรม เรซินคอมโพสิตสำหรับสร้างคอร์ ซึ่งได้แก่ มัลติคอร์เฮกซ์บี และนาโนคอมโพสิต ซึ่งได้แก่ ฟิลเทคแซท 350 นั้น จากการศึกษาที่พบว่ามีความแข็งแรงในการยึดเกาะกับไฟเบอร์โพลีไดร์ไม่แตกต่างกันในทางสถิติ สาเหตุที่น่าจะเนื่องมาจากการที่เนื้อวัสดุมีความชื้นเหนียวที่ใกล้เคียงกัน ความสามารถในการไหลแผ่เพื่อแนบสนิทกับไฟเบอร์โพลีไดร์จึงใกล้เคียงกัน ส่งผลให้การยึดเกาะกับไฟเบอร์โพลีไดร์นั้นมีความแข็งแรงใกล้เคียงกันด้วย แม้ว่านาโนคอมโพสิตนั้นจะมีคุณสมบัติทางกายภาพต่างๆ ดีกว่าเรซินคอมโพสิตทั่วไป⁽⁷⁾ แต่ในด้านความสามารถในการยึดเกาะกับไฟเบอร์โพลีไดร์จากการทดลองนี้พบว่าไม่มีความแตกต่างกับเรซินคอมโพสิตชนิดอื่น

อย่างไรก็ตามในการพิจารณาเลือกใช้เรซินคอมโพสิตในการสร้างคอร์นั้น นอกจากความสามารถในการยึดเกาะกับไฟเบอร์โพลีไดร์ ควรต้องคำนึงถึงปัจจัยอื่นๆ ควบคู่กันไปด้วย เช่น ความแข็งแรงของวัสดุ หรือการหดตัวของวัสดุ เป็นต้น เนื่องจากเรซินคอมโพสิตชนิดไหลแผ่ได้นั้น มีการหดตัวขณะเกิดปฏิกิริยาสูง และคุณสมบัติต่างๆ ทางกายภาพอื่นค่อนข้างต่ำ เนื่องจากปริมาณโพลีเมอร์เมตริกมาก ในขณะที่ปริมาณฟิลเลอร์น้อยดังที่ได้กล่าวไปแล้วข้างต้น^(8,9) ในขณะที่เรซินคอมโพสิตชนิดไฮบริดเรซินคอมโพสิต เรซินคอมโพสิตสำหรับสร้างคอร์ และ

นาโนคอมโพสิตนั้น มีปริมาณฟิลเลอร์มากกว่าและปริมาณโพลีเมอร์เมตริกน้อยกว่าเรซินคอมโพสิตชนิดไหลแผ่ได้ ทำให้เรซินคอมโพสิตกลุ่มนี้มีความแข็งแรงมากกว่า รวมทั้งมีการหดตัวน้อยกว่าเรซินคอมโพสิตชนิดไหลแผ่ได้^(14,15) ในส่วนนาโนคอมโพสิตที่มีคุณสมบัติต่างๆ ที่เหนือกว่าเรซินคอมโพสิตชนิดอื่น โดยเฉพาะในด้านความสวยงามที่สามารถขัดแต่งได้ง่าย และให้ผิวที่เรียบมันกว่าวัสดุชนิดอื่นๆ⁽¹⁶⁾ หากพิจารณาในความคุ้มค่าแล้ว นาโนคอมโพสิตน่าจะเหมาะสำหรับการบูรณะฟันหน้าและฟันหลัง ซึ่งสามารถให้ทั้งความแข็งแรงและความสวยงามในการขัดแต่งที่ดีกว่าเรซินคอมโพสิตอื่นๆ แต่คุณสมบัติในการขัดแต่งได้ดีและสวยงามนี้ ไม่ใช่คุณสมบัติที่ต้องการของเรซิน คอมโพสิตคอร์ อย่างไรก็ตามจากการศึกษานี้ หากต้องพิจารณานานาโนคอมโพสิตมาใช้สร้างคอร์ร่วมกับไฟเบอร์โพลีไดร์ก็สามารถทำได้เนื่องจากความสามารถในการยึดเกาะกับไฟเบอร์โพลีไดร์ของนาโนคอมโพสิตนั้นอยู่ในระดับที่ใกล้เคียงกับเรซินคอมโพสิตสำหรับสร้างคอร์

วิธีการเพิ่มการยึดเกาะของไฟเบอร์โพลีไดร์กับเรซินคอมโพสิตที่ได้ผลดีนั้นมีหลายการศึกษาที่พบว่าการใช้สารไฮเลนาทาที่ผิวของไฟเบอร์โพลีไดร์จะช่วยเพิ่มความแข็งแรงในการยึดเกาะได้ดีขึ้น เนื่องจากสารไฮเลนาจะช่วยทำให้การไหลแผ่ (wettability) ของเรซินคอมโพสิตบนผิวไฟเบอร์โพลีไดร์เกิดได้ดีขึ้น ทำให้มีความแข็งแรงของการยึดเกาะมากขึ้น^(17,18,19) จึงควรใช้สารไฮเลนาช่วยในการสร้างคอร์บนไฟเบอร์โพลีไดร์ไม่ว่าจะเลือกใช้เรซินคอมโพสิตชนิดใดก็ตาม นอกจากนี้ ยังมีการศึกษาถึงการปรับแต่งสภาพผิวของไฟเบอร์โพลีไดร์ โดยใช้สารชนิดต่างๆ เช่น ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (hydrogen peroxide) โซเดียมเอทอกไซด์ (sodium ethoxide) กัดผิวโพลีไดร์ ทำให้เกิดผิวที่ขรุขระ ส่งผลให้เกิดการยึดเกาะทางเชิงกล (mechanical bonding) เพิ่มขึ้น^(20,21)

บทสรุป

การศึกษานี้พบว่ามัลติคอร์โฟลว์มีการยึดเกาะกับกลาสไฟเบอร์โพลีไดร์สูงสุด รองลงมา คือ มัลติคอร์เฮกซ์บี เดตริกซีแรม และฟิลเทคแซท 350 ตามลำดับ โดยมัลติคอร์โฟลว์มีการยึดเกาะกับไฟเบอร์โพลีไดร์สูงกว่า มัลติคอร์-

เฮซบี เดตริกซีแรม และ ฟิลเทคแซท 350 อย่างมีนัย
สำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณคณาจารย์ภาควิชาทันตพิเคราะห์โรคใน
ช่องปากและทันตพยาธิวิทยาที่ให้ความอนุเคราะห์ในการ
ใช้เครื่องมือตัดชิ้นงาน รวมทั้งขอขอบคุณบริษัทเดินดล-
ยูนิต์ จำกัด และ บริษัท 3 เอ็ม ประเทศไทยจำกัด ที่ให้
ความอนุเคราะห์วัสดุในการทำวิจัยครั้งนี้

เอกสารอ้างอิง

- Summitt JB, Robbins JW, Schwartz RS, Santos JD. *Fundamentals of Operative Dentistry: A Contemporary Approach*. 2nd ed. Carol Stream: Quintessence Publishing; 2001: 546-566.
- Rosenstiel SF, Land MF, Fujimoto J. *Contemporary Fixed Prosthodontics*. 3rd ed. St. Louis: Mosby; 2001: 272-312.
- Shillingburg HP, Hobo S, Whitsett LD, Jacobi R, Bracket SE. *Fundamentals of Fixed Prosthodontics*. 3rd ed. Carol Stream: Quintessence Publishing; 1997: 194-197.
- Monticelli F, Goracci C, Gradini S, Gracia-Godoy F, Ferrari M. Scanning electron microscopic evaluation of fiber post-resin core units built up with different composites. *Am J Dent* 2005; 18: 61-65.
- Sadek FT, Monticelli F, Goracci C, Tay FR, Cardoso PEC, Ferrari M. Bond strength performance of different resin composites used as core materials around fiber posts. *Dent Mater* 2007; 23: 95-99.
- Salameh Z, Papacchini F, Ounsi HF, Goracci C, Tashkandi E, Ferrari M. Adhesion between prefabricated fiber-reinforced posts and different composite resin cores: a microtensile bond strength evaluation. *J Adhes Dent* 2006; 8: 113-117.
- Mitra SB, Wu D, Holmes BN. An application of nanotechnology in advanced dental materials. *J Am Dent Assoc* 2003; 134: 1382-1390.
- Bayne SC, Thompson JY, Swift EJJr, Stamatiades P, Wilkerson M. A characterization of first-generation flowable composites. *JADA* 1998; 129: 567-577.
- Alvarez-Gayosso C, Barcelo-Santana F, Guerrero-Ibarra J, Saez-Espinola G, Canseco-Martinez MA. Calculation of contraction rates due to shrinkage in light-cured composites. *Dent Mater* 2004; 20: 228-235.
- Tachibana K, Kuroe T, Tatino Y, et al. Effects of incremental curing on contraction stresses associated with various resin composite build-ups. *Quintessence Int* 2004; 35: 299-306.
- Bolhuis PB, Gee AJ, Kleverlaan CJ, Zohairy AA, Feilzer AJ. Contraction stress and bond strength to dentin for compatible and incompatible combinations of bonding systems and light-cured core build-up resin composites. *Dent Mater* 2006; 22: 223-233.
- Al-Omiri MK, Al-Wahadni AM. An ex vivo study of the effects of retained coronal dentine on the strength of teeth restored with composite core and different post and core systems. *Int Endod J* 2006; 39:890-899.
- Ferrari M, Goracci C, Sadek FT, Monticelli F, Tay FR. An investigation of the interfacial strengths of methacrylate resin-based glass fiber post-core build-ups. *J Adhes Dent* 2006; 8: 239-245.
- Albers HF. *Tooth-Colored Restoratives: Principles and Techniques*. 9th ed. Hamilton London: BC Decker; 2002: 57-125.
- Chen MH, Chen CR, Hsu SH, Sun SP, Su WF. Low shrinkage light curable nanocomposite for dental restorative material. *Dent Mater* 2006; 22: 138-145.

16. Senawongse P, Pongprueksa P. Surface roughness of nanofill and nanohybrid resin composites after polishing and brushing. *J Esthet Restor Dent* 2007; 19: 265-273.
17. Aksornmuang J, Foxton RM, Nakajima M, Tagami J. Microtensile bond strength of a dual-cure resin core material to glass and quartz fiber posts. *J Dent* 2004; 32: 443-450.
18. Aksornmuang J, Nakajima M, Foxton RM, Tagami J. Regional bond strengths of a dual-cure resin core material to translucent quartz fiber post. *Am J Dent* 2006; 19: 51-55.
19. Vano M, Goracci C, Monticelli F, et al. The adhesion between fibre posts and composite resin cores: The evaluation of microtensile bond strength following various surface chemical treatments to posts. *Int Endodon J* 2006; 39:31-39.
20. Monticelli F, Toledano M, Tay FR, et al. Post surface conditioning improves interfacial adhesion in post/core restorations. *Dent Mater* 2006; 22: 602-609.
21. Goracci C, Raffaelli O, Monticelli F, et al. The adhesion between prefabricated FRC posts and composite resin cores: Microtensile bond strength with and without post-silanization. *Dent Mater* 2005; 21:437-444.

ขอสำเนาบทความ:

ผศ.ทพญ.ดร. ภาวิศุทธิ แก่นจันทร์, ภาควิชาทันตกรรม
บูรณะ คณะทันตแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
อ. เมือง จ. เชียงใหม่ 50202

Reprint requests:

Assist. Prof. Dr. Pavisuth Kanjantra, Department of
Restorative Dentistry, Faculty of Dentistry, Chiang
Mai University, Muang, Chiang Mai 50202